

ICPS

شركة الإستثمارية للصناعات الهندسية وتشكيل المعادن
INVESTMENT COMPANY FOR SANDWICH PANEL

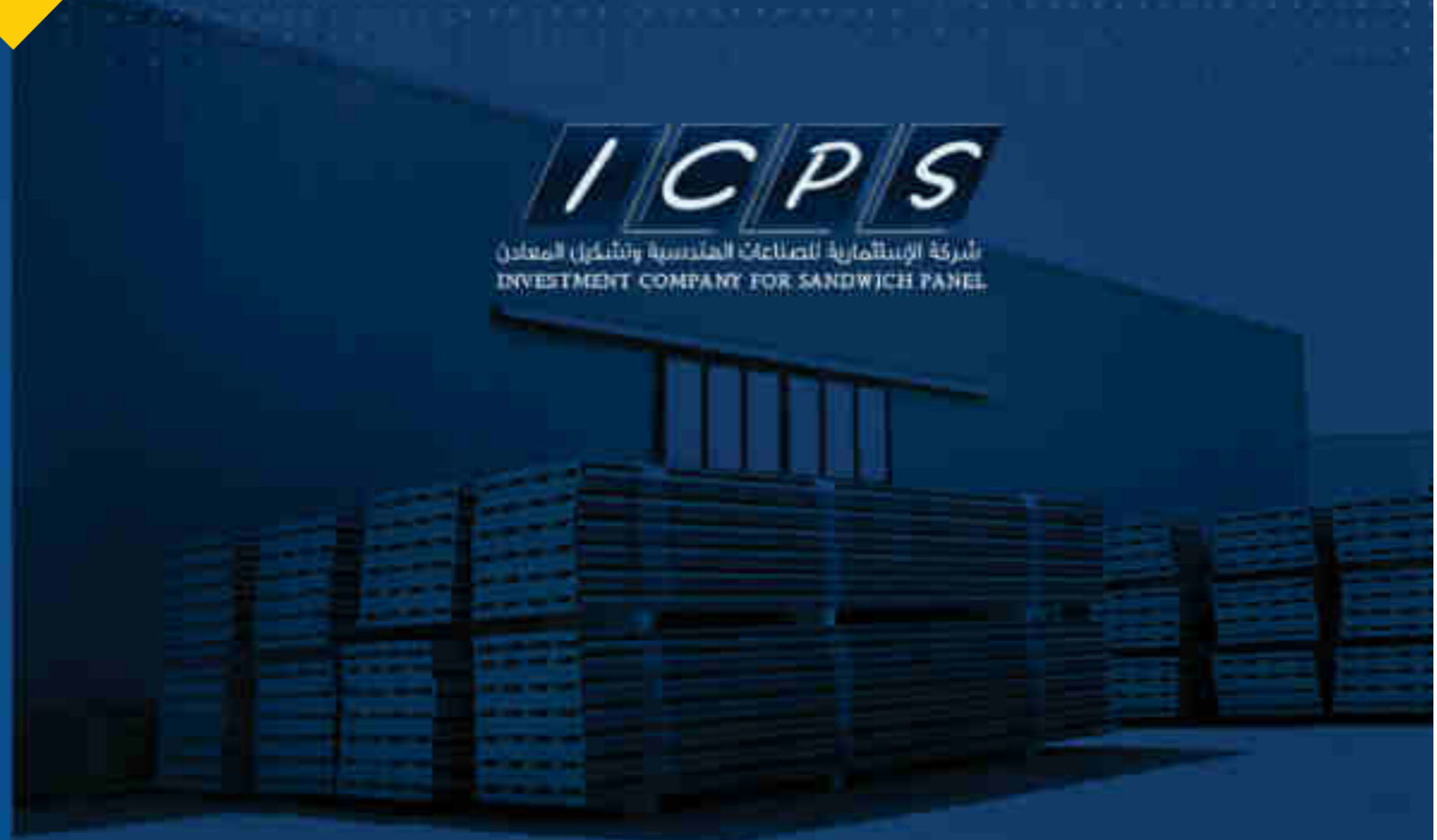
FOR SANDWICH PANEL



ساندوتش بانل عازل
للأسقف والجدران وغرف التبريد

ICPS

شركة الإستثمارية للصناعات الهندسية وتشكيل المعادن
INVESTMENT COMPANY FOR SANDWICH PANEL



شركة الإستثمارية للصناعات الهندسية وتشكيل المعادن

+ 218 91 091 8383

INFO@ICPS.LY

ICPSLIBYA

+ 218 91 843 3385

+ 218 91 843 3385

وادي الربيع - الطريق الدائري - طرابلس - ليبيا



The Investment Company for Sandwich Panel established as a responsible company in accordance with the provisions of the laws in force and the rules in force in commercial companies.

In according to the provisions of Libyan trade law at 2013 to be one of the huge industrial companies which seeks to localize the steel industries in general, And the manufacture of insulating panels in particular in the country.

About Us عن الشركة

تأسست شركة الإستثمارية للصناعات الهندسية وتشكيل المعادن كشركة ذات مسؤولية طبقا لأحكام القوانين النافذة والقواعد المعمول بها في الشركات التجارية.

ووفقا لأحكام القانون التجاري الليبي في العام 2013 لتكون احدى الشركات الصناعية الكبرى التي تسعى لتوطين الصناعات الحديدية بشكل عام، وصناعة الالواح العازلة بشكل خاص في البلاد.



About Us عن الشركة

We Started our industrial activities with the newest and the best trade marks in the world at this field for product all kinds of automatic continuous sandwich panels With productivity up to 16 square meters per minute, in addition to the latest production lines for accessories associated with panels Insulating to ensure superior quality in the production of all types of insulating panels.

بدأنا أنشطتنا الصناعية في هذا المجال بأحدث وأفضل العلامات التجارية في العالم لخط إنتاج جميع أنواع الألواح العازلة المستمر ذو التشغيل الآلي بإنتاجية تصل الى 16 متر مربع في الدقيقة الى جانب أحدث خطوط لإنتاج الإكسسوارات المرتبطة بالألواح العازلة وذلك لضمان الجودة الفائقة في إنتاج جميع أنواع الألواح العازلة .



Location الموقع

Our factory located in Wadi EL Rabea district at Tripoli – Lybia on an area of 12 Hectares and works with A team of engineers and technicians with experience in this field, where they do the basic work Necessary in the follow-up of the production process, quality control and improvement, research and development to be The product is of high quality according to the required specifications and according to the requirements of customers Productivity up to 18000 square meters for walls or 15000 square meters for ceilings per day.

يقع مصنعنا في منطقة وادي الربيع طرابلس ليبيا على مساحه ١٢ هكتار ويعمل به فريق من المهندسين والفنيين ذوي خبرة في هذا المجال حيث يقومون بالإعمال الأساسية اللازمة في متابعة عملية الإنتاج ومراقبة الجودة وتحسينها والبحث والتطوير ليكون المنتج ذو جودة عالية طبقاً للمواصفات المطلوبة وحسب متطلبات العملاء بطاقة إنتاجية تصل 18000 متر مربع للحوائط او 15000 متر مربع للأسقف يوميا.



Creating an economic base and achieving the largest economic return.

01

Providing the market with high quality products and competitive.

02

Developing human resources and building technical and professional cadres.

03

Our
Mission

01

خلق قاعدة اقتصادية وتحقيق أكبر عائد اقتصادي.

02

تزويد السوق بمنتجات عالية الجودة وذات قدرة تنافسية.

03

تطوير الموارد البشرية وبناء كوادر فنية ومهنية قادرة.

مهمتنا



Our Vision

Develop and manage the available resources efficiently and effectively to provide High-quality products with international specifications to push the wheel of development in the industrial and economic sector ,
Creating a developed infrastructure and providing relevant services added Value.

رؤيتنا

تطوير وإدارة الموارد المتاحة بكفاءة وفاعلية لتقديم منتجات عالية الجودة وبمواصفات عالمية لدفع عجلة التطور في القطاع الصناعي والاقتصادي وإيجاد بنية أساسية متطورة وتوفير خدمات ذات قيمة مضافة.



The Investment Company (ICPS) seeks to achieve multiple goals that can be summarized in the following:

- Preserving the safety of life and equipment.
- For efficient and effective operation of production units.
- Reducing the environmental impacts resulting from the company's activities.
- Revitalizing the general industrial and economic sectors in Libya.
- Attracting foreign partnerships and technologies to Libya and localizing the national capital.
- Encouraging exports, establishing export industries and increasing market share for national products.

Our Targets أهدافنا

تسعى شركة الاستثمارية (ICPS) الى تحقيق اهداف متعددة يمكن تلخيصها في الاتي:

- المحافظة على سلامة الأرواح والمعدات.
- لتشغيل بكفاءة وفاعلية للوحدات الإنتاجية.
- الحد من الاثار البيئية الناتجة عن أنشطة الشركة.
- تنشيط القطاعات الصناعية والاقتصادية العامة في ليبيا.
- جذب الشراكات والتقنيات الأجنبية لليبيا وتوطين رأس المال الوطني.
- تشجيع الصادرات وإقامة الصناعات التصديرية وزيادة الحصة السوقية للمنتجات الوطنية.

Production
 line stages



التشكيل

Sheet Forming



التسخين المبدئي

Sheet pre-Heating



صب خليط الرغوة

Foam mixture pouring



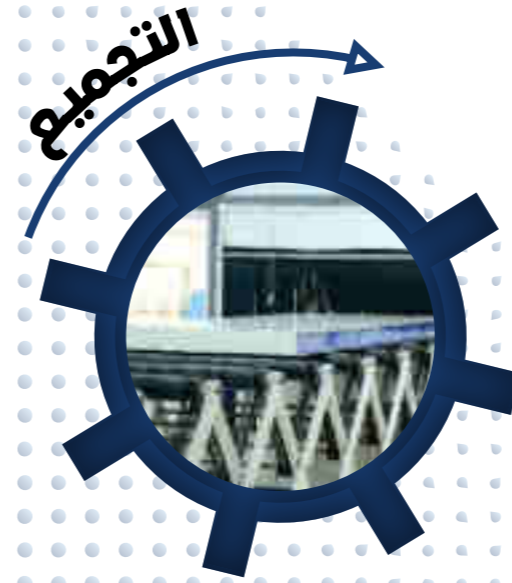
المكبس المزدوج

Double Conveyer



المنشار

Hacksaw



التجميع

Stacking



التغليف

Packaging

مراحل
 خط الإنتاج

01

Sheet Forming



التشكيل

01



At this stage, The steel is in the form of rolls that are placed on the line and dismantled using cranes And a special machines for this stage, So that there is an upper sheet and a lower sheet, and then it is formed and ribbed Using special models to finally give different configurations on demand for walls or roofs.

Within this stage, The lower and upper steel sheets are covered from the outside with a layer of coated nylon To protect it from external factors that may occur during handling or assembly operations Or storage or shipping until it reaches the stage of installation.

في هذه المرحلة يكون الصاج على هيئة لفافات يتم وضعها على الخط وتفكيكها باستخدام رافعات وماكينات خاصة بهذه المرحلة بحيث يكون هناك صاج علوي واخر سفلي ومن ثم تشكيلها وتضليعها باستخدام نماذج خاصة ليعطي في النهاية تشكيلات مختلفة حسب الطلب للحوائط أو الأسقف.

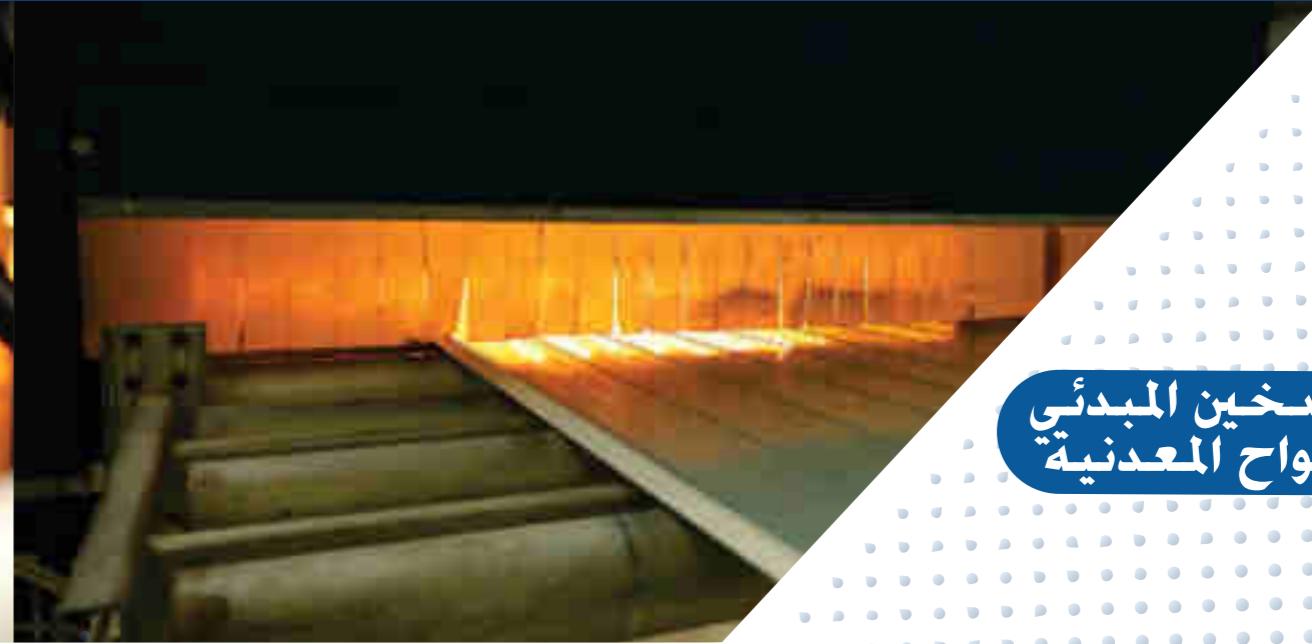
من ضمن هذه المرحلة يتم تغليف الصاج السفلي والعلوي من الخارج بطبقة من النايلون المغلف لحمايتها من العوامل الخارجية التي من الممكن ان تطرأ عليها اثناء عمليات المناولة أو التجميع أو التخزين أو الشحن الى ان تصل الى مرحلة التركيب.

02

Sheet Pre-heating



02

التسخين المبدئي
للألواح المعدنية

After forming the sheet in the first stage, here we pass the upper and lower sheet over an oven , So that it enters From it on one side and exits from the other side on the production line for the purpose of heating it to an appropriate operating temperature to be ready to receive the hot foam mixture in the next stage.

The appropriate operating temperature at this stage is important as it increases the adhesion of the liquid foam to the sheet in the next stage, It prevents the presence of bubbles in the foam, which in turn leads to obtaining a high-quality product efficiency and effectiveness.

بعد تشكيل الصاج في المرحلة الأولى نقوم هنا بتمرير الصاج العلوي والسفلي على فرن بحيث يدخل منه من جهة ويخرج من الجهة الأخرى على خط الإنتاج بغرض تسخينه لدرجة حرارة تشغيلية مناسبة ليكون جاهزا لاستقبال خلطة الرغوة الساخنة في المرحلة التالية.

الحرارة التشغيلية المناسبة في هذه المرحلة مهمة كونها تزيد من التصاق الرغوة السائلة على الصاج في المرحلة التالية وتمنع وجود الفقاعات في الرغوة والذي بدوره يؤدي الى الحصول على منتج عالي الجودة والكفاءة والفاعلية.

03

Foam mixture pouring



03

صب خليط الرغوة

Here the (Side casting) system performs the process of pouring the liquid foam mixture onto the bottom sheet continuously and in proportion to the movement of the production line and in a calculated quantity at an appropriate temperature Pre-set with proportional and regular lateral speeds according to the order of forming and ribbing the panels Whether it is insulating ceiling panels, insulating wall panels, or refrigerator panels.

هنا تقوم منظومة (الصب الجانبي) بعملية صب خليط الرغوة السائل على الصاج السفلي بشكل مستمر ومتناسب مع حركة خط الإنتاج وبكمية محسوبة عند درجة حرارة مناسبة ومضبوطة مسبقا وبسرعات جانبية تناسبية ومنتظمة حسب طلبية تشكيل الألواح وتضليعها سواء كانت ألواح سقف عازلة او ألواح حائط عازلة او ألواح ثلاجات.

04

Double Conveyer



المكبس المزدوج

04



After the stage of heating the lower and upper panels (Steel sheet) and the stage of pouring the reactive foam mixture Chemically at an appropriate operating temperature, The double piston at this stage receives the two panels and between them is the foam mixture to compress them all under special operating conditions that the engineers follow up To ensure standard specifications and high quality.

بعد مرحلة تسخين اللوحين السفلي والعلوي (الصاج) ومرحلة صب خليط الرغوة المتفاعل كيميائياً عند درجة حرارة تشغيلية مناسبة يقوم المكبس المزدوج في هذه المرحلة باستلام اللوحين وبينهما خليط الرغوة ليكبسهم جميعاً تحت ظروف تشغيلية خاصة يقوم المهندسون بمتابعتها لضمان المواصفات القياسية والجودة العالية.

05

Hacksaw



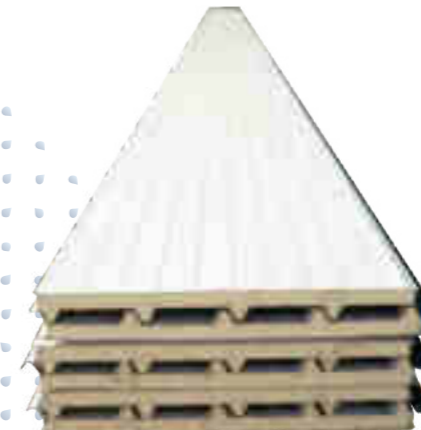
المنشار

05

After pressing the panels with the required thickness and shape, we cut them to lengths according to demand, up to 40 meters per piece.



بعد كبس الالواح بالسّمك والشكل المطلوبين نقوم هنا بقصها بأطوال حسب الطلب تصل حتى 40 مترا للقطعة الواحدة.



06

Stacking



التجميع

06

At this stage, the quality control engineer detects them and gives feedback to the operators to ensure the largest percentage of quality, Then assembled using special conveying and stacking machinery and put into position wait for the final stage which is packaging.

في هذه المرحلة يقوم مهندس مراقبة الجودة بالكشف عنها وابداء ملاحظاته للمشغلين لضمان أكبر نسبة من الجودة ثم يتم تجميعها باستخدام الآلات الخاصة بالنقل والتكديس ووضعها في وضع الانتظار للمرحلة النهائية وهي التغليف.

07

Packing



التغليف

07

Stacking panels are wrapped in groups with nylon to protect them during the transportation process for storage or loading on trucks for marketing.



يتم تغليف الالواح المرصوفة في مجموعات بالنيلون لحمايتها اثناء عملية النقل للتخزين او التحميل على الشاحنات للتسويق.



Specifications and components of insulating panels :

The insulating panels consist of two integrated layers of steel sheeting and are filled with material Polyurethane.

Polyurethane has very high properties in thermal insulation, lightweight and fire resistant.

The hard sheet layers are hotly wrapped and covered with a layer of polyester and Steel for insulating panels is electrically painted with a durable material with a dust resistant property from both sides.

Uses :

The sandwich panels provide good solutions in coverings and meet the required requirements such as :

- Thermal insulation .
- Prevent water and air leakage in construction.
- Fire safety of structural structures.
- environment protection.

It also provides economical solutions that can be used in:

- Covering factories and cold stores.
- Industrial buildings (rooms, equipment, communication networks).
- Food warehouse buildings.
- Agricultural sector buildings.
- prefab houses.
- oil sites.
- Power plants.
- Mobile coolers and military buildings.

مواصفات الالواح العازلة ومكوناتها :

وتتكون الألواح العازلة من طبقتين مدمجتين من الصاج الصلب وتكون مملوءة بينها مادة البولي يوريثان.

البولي يوريثان لها خصائص عالية جدا في العزل الحراري وخفيفة الوزن ومقاومة للحريق.

وتكون طبقات الصاج الصلب مجلفنة على الساخن ومغطاه بطبقة من البوليستر والصاج الصلب للألواح العازلة يكون مدهون كهربائياً بمادة متينة ذات خاصية مقاومة لإلتصاق الأتربة من الجانبين.

الإستخدامات :

الالواح العازلة توفر حولا جيدة في التغطيات وتلبي المتطلبات المطلوبة مثل:

- العزل الحراري .
- منع تسرب المياه والهواء في البناء.
- سلامة الإنشاءات الهيكلية من الحرائق.
- حماية البيئة.

كذلك توفر حلول اقتصادية والتي يمكن استخدامها في:

- تغطيات المصانع ومخازن التبريد.
- مباني المستودعات الغذائية.
- البيوت الجاهزة.
- محطات توليد الكهرباء.
- المباني الصناعية (غرف، معدات، شبكات الاتصالات).
- مباني القطاع الزراعي.
- مواقع النفط.
- المبردات المتنقلة و المباني العسكرية.